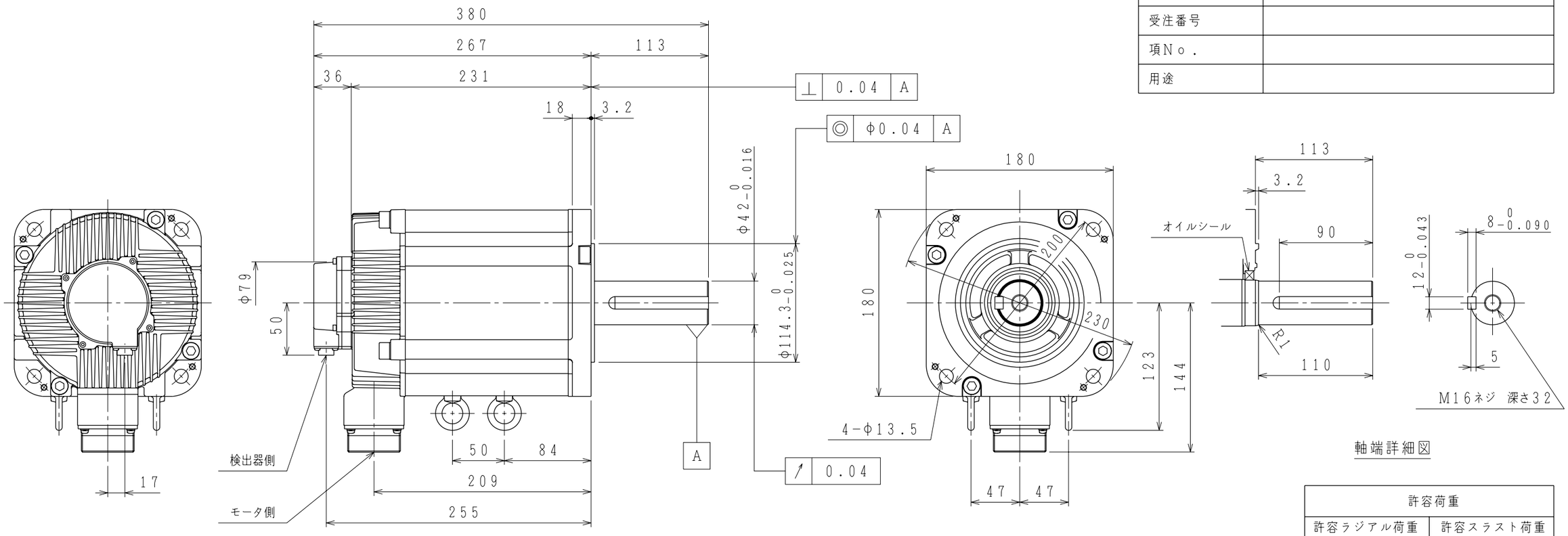
DWG.NO. 900-008-704

御注文先	
見積番号	
受注番号	
項No.	
用途	



軸端詳細図

許容荷重	
許容ラジアル荷重 N	許容スラスト荷重 N
1764 (軸端位置)	588

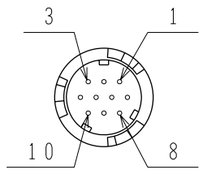
注記

1．検出器は20ビットインクリメンタルエンコーダを使用しています。
2．振動階級はV15となっています。
3．リセプタクル結線用プラグ・クランプは付属していません。
4．特性は、900-006-048によります。
5．軸端キーは、JIS B1301-1996 平行キー（キー溝 締込み形）です。
6．オイルシール付きのため下記条件にてご使用ください。
　・油面はオイルシールのリップより下にしてご使用ください。
　・オイルシールには油の飛沫がかかる程度にしてご使用ください。
7．本機種をCE対応品または保護構造IP67適合品としてご使用の場合は、
　プラグ，クランプ類を900-014-203から選定してください。
8．コネクタは下向きとなるように取付けることをお勧めします。

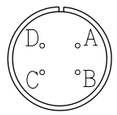
検出器側コネクタ結線仕様

1	DATA+
2	DATA-
3	———
4	+5VDC
5	———
6	———
7	———
8	———
9	0V
10	FG（フレームグランド）

リセプタクル：CM10-R10P-D
適用プラグ（御社にてご準備ください。）
プラグ：CM10-AP10S-*-D



モータ側コネクタ結線仕様



A	U 相
B	V 相
C	W 相
D	FG（フレームグランド）

リセプタクル：CE05-2A32-17PD-D
適用プラグ（御社にてご準備ください。）
プラグ：MS3108B32-17S
ケーブルクランプ：MS3057-20A

定 格

形 式	出 力 kW	トルク N・m	時間定格	回転速度 min⁻¹	電 流 A	質 量 kg
SGMGV-75ADA6S	7.5	48	CONT.	1500	54.7	29.5

YASKAWA 株式会社 安川電機

DRAW.	高橋	TITLE	ACサーボモータ外形図
CHECK	松浦	DATE	08-06-25
SCALE 1：4	APPR.	梶本	DWG.NO. 900-008-704

REV. ◇ SIZE A3