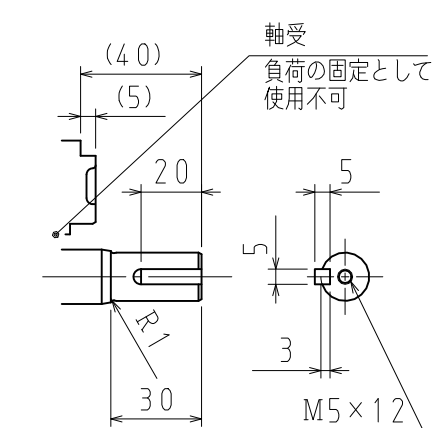
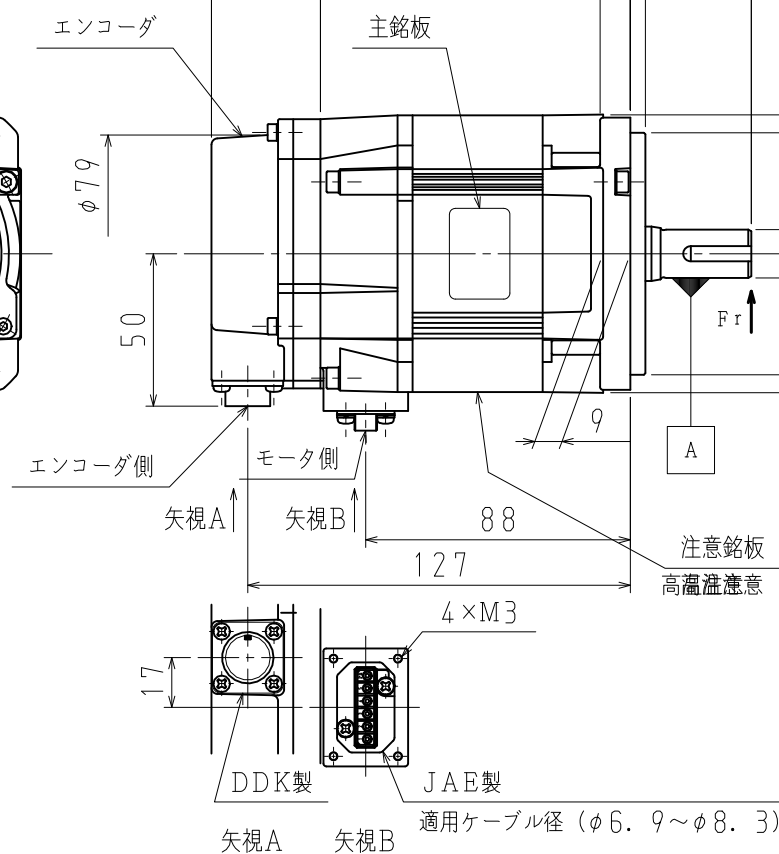
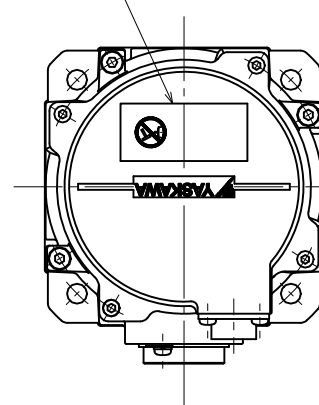
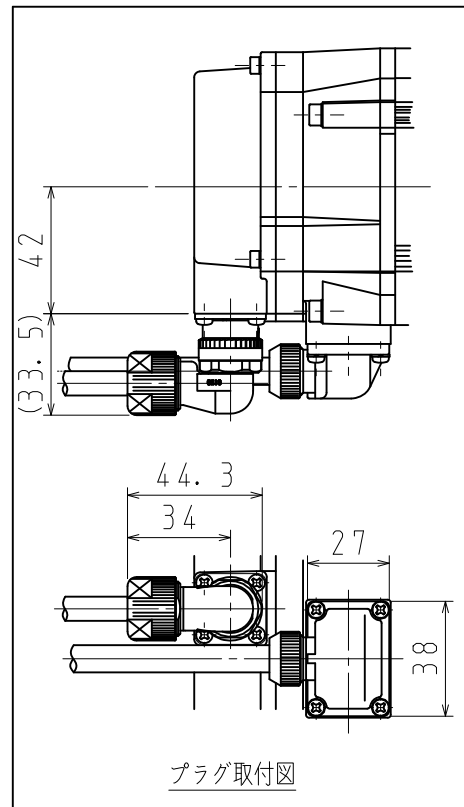


DWG. NO. 900-157-360



注意銘板
軸への衝撃禁止
エンコーダ形式



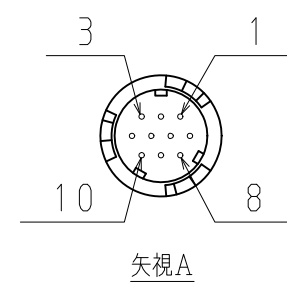
軸受
負荷の固定として
使用不可

・キーおよびキー溝:
JIS B 1301-1996平行キー
(キー溝 締込み形)
・平行キーを付属します。

軸端詳細図

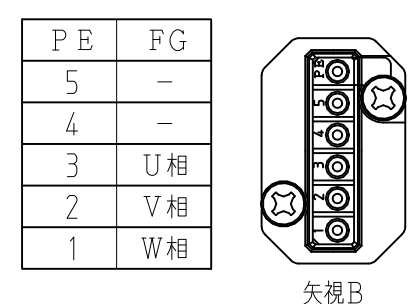
エンコーダ側コネクタ結線仕様

リセプタクル: CM10-R10P-D
適用プラグ (御社にてご準備ください。)
プラグ: CM10-AP10S-* -D
(メーカー: 第一電子工業株式会社)



モータ側コネクタ結線仕様

リセプタクル: JNYAX06PJ1
適用プラグ・ソケットコンタクト (御社にてご準備ください。)
プラグ: JNYFX06SJ3
ソケットコンタクト: ST-TMH-S-C1B-***- (A534G)
(メーカー: 日本航空電子工業株式会社)



注記

- モータ特性表 : 900-150-918
- エンコーダ特性表: 900-150-086 (24ビット絶対値)
- 定格回転速度における、振動階級はV15となっています。
- リセプタクル結線用プラグ・ソケットコンタクトは付属していません。
- ご使用の前に、モータに同梱の資料 (安全上のご注意) を確認していただき、モータの取り扱いにはご注意ください。
- 保護構造は、IP67に適合します。但し、軸貫通部は除きます。
- 本機種をCE対応品または保護構造IP67適合品としてご使用の場合は、プラグ、クランプ類は900-156-761から選定してください。
- モータ側コネクタ及びエンコーダ側コネクタのピンは、直接手で触れないでください。静電気等により損傷する恐れがあります。
- コネクタは下向きとなるように取付けることをお勧めします。
- モータ取付け用ボルトは六角穴付ボルトにて締付けてください。

| | |
|----|---------|
| 1 | PS |
| 2 | /PS |
| 3 | - |
| 4 | PG5V |
| 5 | BAT (-) |
| 6 | BAT (+) |
| 7 | - |
| 8 | - |
| 9 | PG0V |
| 10 | FG |

| 形式 | 定格出力 kW | 定格トルク N・m | 時間定格 | 定格回転速度 min ⁻¹ | 電圧 V _{rms} | 定格電流 A _{rms} | 耐熱クラス | 質量 kg | 許容ラジアル 荷重Fr N | 許容スラスト 荷重Fs N |
|---------------|------------|--------------|-------|-----------------------------|------------------------|--------------------------|-------|----------|------------------|------------------|
| SGM7G-05A7A61 | 0.45 | 2.86 | CONT. | 1500 | 200 (3相) | 3.8 | F | 3.2 | 490 (軸端位置) | 98 |

YASKAWA

DRAW. 13-12-16 亀井
CHECK. 井上
APPR. 吉澤

TITLE ACサーボモータ Σ-7シリーズ外形図
SGM7Gモデル 0.45kW

DWG. NO. 900-157-360

REV. 2

SCALE 1:2.5

全面書換 (海外規格追加、他) 15-02-25 黒木/吉澤
全面書換 14-03-17 亀井/吉澤

SIZE A3