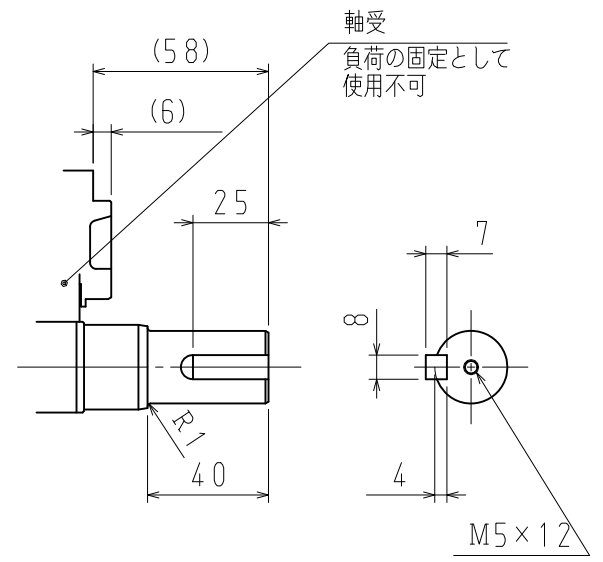
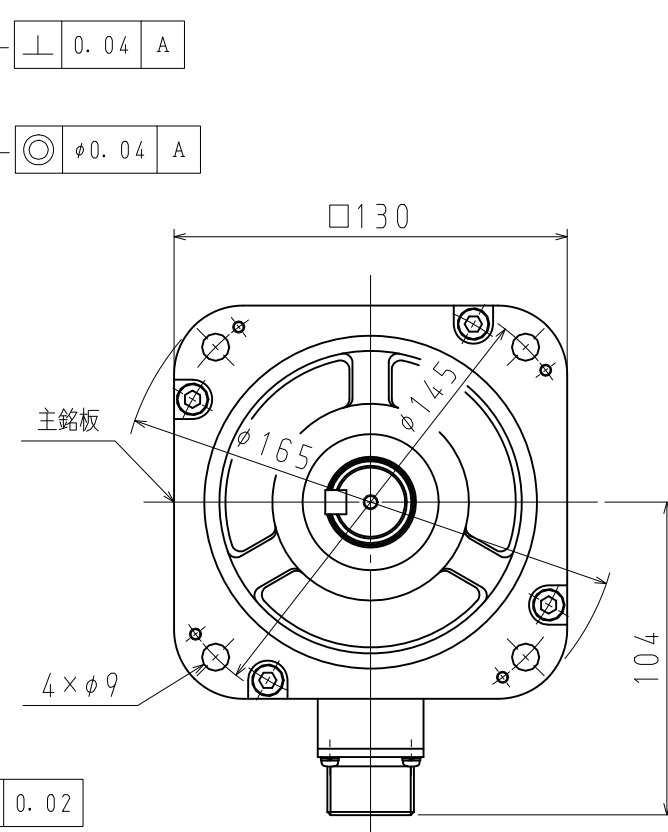
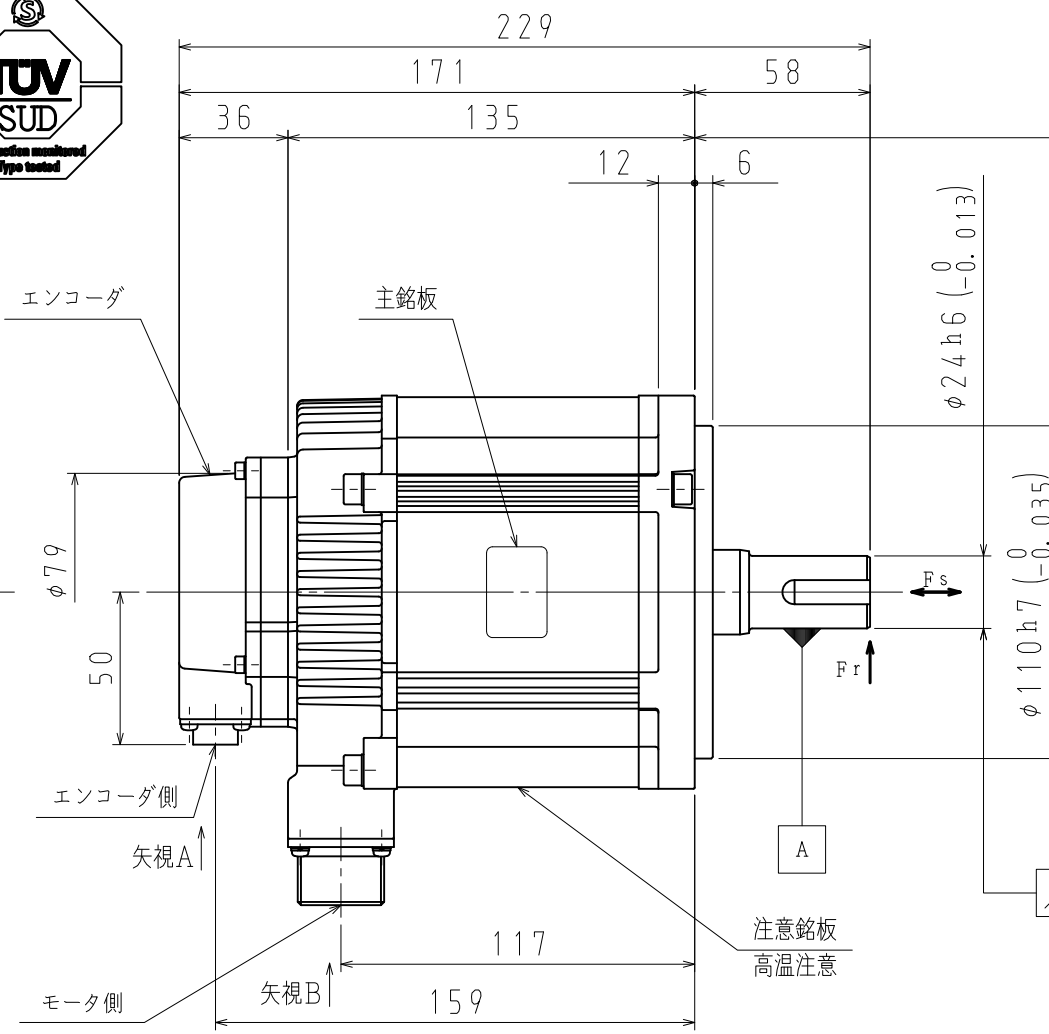
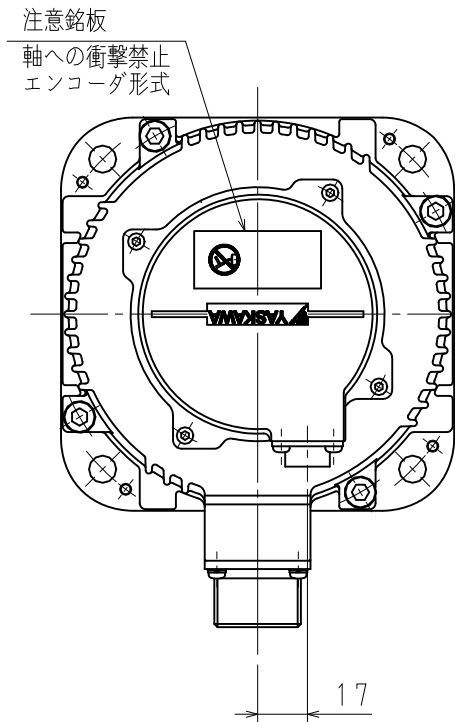
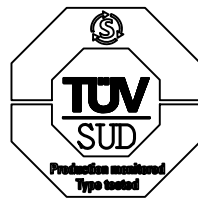


DWG. NO. 900-157-363



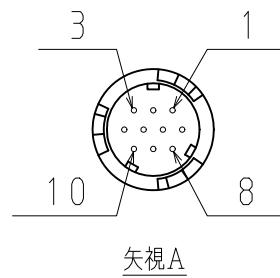
・キーおよびキー溝:  
JIS B 1301-1996平行キー  
(キー溝 縮込み形)  
・平行キーを付属します。

軸端詳細図

エンコーダ側コネクタ結線仕様

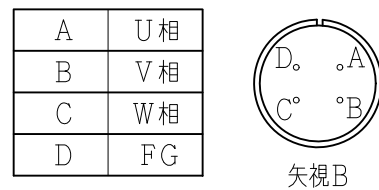
1	PS
2	/PS
3	-
4	PG5V
5	BAT (-)
6	BAT (+)
7	-
8	-
9	PG0V
10	FG

リセプタクル: CM10-R10P-D  
適用プラグ (御社にてご準備ください。)  
プラグ: CM10-AP10S-\*D  
(メーカー: 第一電子工業株式会社)



モータ側コネクタ結線仕様

リセプタクル: CE05-2A18-10PD-D  
適用プラグ (御社にてご準備ください。)  
プラグ: MS3108B18-10S  
ケーブルクランプ: MS3057-10A  
(メーカー: 第一電子工業株式会社, 日本航空電子工業株式会社)



注記

1. モータ特性表 : 900-150-918
2. エンコーダ特性表: 900-150-086 (24ビット絶対値)
3. 定格回転速度における、振動階級はV15となっています。
4. リセプタクル結線用プラグ・クランプは付属していません。
5. ご使用の前に、モータに同梱の資料 (安全上のご注意) を確認していただき、モータの取り扱いにはご注意ください。
6. 保護構造は、IP67に適合します。但し、軸貫通部は除きます。
7. 本機種をCE対応品または保護構造IP67適合品としてご使用の場合は、プラグ、クランプ類は900-156-761から選定してください。
8. モータ側コネクタ及びエンコーダ側コネクタのピンは、直接手で触れないでください。静電気等により損傷する恐れがあります。
9. コネクタは下向きとなるように取付けることをお勧めします。
10. モータ取付け用ボルトは六角穴付ボルトにて締付けてください。

形式	定格出力 kW	定格トルク N・m	時間定格	定格回転速度 min <sup>-1</sup>	電圧 Vrms	定格電流 Arms	耐熱クラス	質量 kg	許容ラジアル 荷重 Fr N	許容スラスト 荷重 Fs N
SGM7G-20A7A61	1.8	11.5	CONT.	1500	200 (3相)	16.7	F	8.6	980 (軸端位置)	392

全面書換 (海外規格追加、他) 15-02-25 黒米/吉澤  
全面書換 14-03-17 亀井/吉澤

SCALE 1 : 2.5

DRAW. 13-12-16 亀井  
CHECK. 井上  
APPR. 吉澤

TITLE ACサーボモータ Σ-7シリーズ外形図  
SGM7Gモデル 1.8kW

DWG. NO. 900-157-363

REV. 2